

DISQUE DE COUPE ACIER PLUS

CARACTERISTIQUES :

- Temps de coupe plus ou moins rapide que les disques standards.
- Rendement 2 à 3 fois meilleurs que ceux des grosseurs normales grâce à son meilleur usure.
- Proportionnent une coupe rapide, précise et propre, en limitant la surchauffe.
- Sa finition évite la nécessité des opérations de re-dégrossissement.

COMPOSITION :

Ils possèdent deux forces externes de fibre de verre spéciale. Les supports de métal du centre garantissent une suggestion plus ajustable de l'abrasif, assurant une haute résistance de l'axe.

AVERTISSEMENT :

- La vitesse d'utilisation ne doit jamais excéder la vitesse indiquée.
- Les disques de coupe mince doivent s'utiliser pour des machines portatives et uniquement pour couper, ils ne doivent pas être utilisés pour aiguïser.
- Les bords des plateaux doivent respecter les exigences standards.
- Ne pas enlever les protections de sécurité, toutes les machines doivent toujours en être équipé.

Utiliser toujours des lunettes de sécurité, tabliers de grande résistance, des masques anti-poussière, bouchons pour les oreilles et des gants de protection.

DIMENSIONS ET RPM MAX :

Ref.	Dim. (mm)	Epaisseur (mm)	Dim. Axe (mm)	Rev/min max.
157751	75	1	10	20400
157752	75	2	10	20400
157103	115	1	22,2	13300
157104	115	1,6	22,2	13300
157105	115	3,2	22,2	13300
157203	125	1	22,2	12200
157204	125	1,6	22,2	12200
157205	125	3,2	22,2	12200
1571175	180	3,2	22,2	8500
1571176	180	1,6	22,2	8500
1575	230	3,2	22,2	6600
1573131	300	3,5	22,2	5100

ABRASIFS

